

**Titolo**

**Criteria e metodologie di gestione nella taratura degli strumenti di misura - con esercitazioni pratiche in laboratorio accreditato SIT- (solo per edizioni in IMQ Milano)**

**Destinatari**

- Responsabili di Laboratori aziendali addetti alla gestione e taratura dei dispositivi di monitoraggio e di misurazione, operanti in Sistemi Qualità secondo le Norme Internazionali ISO 9000.
- Responsabili diretti ed indiretti della gestione della conferma metrologica della strumentazione
- Addetti alla gestione e taratura della strumentazione di misura, prova e collaudo

**Obiettivi**

- Fornire ai partecipanti nozioni in merito ai principali concetti di metrologia.
- Fornire indicazioni pratiche sui criteri di scelta delle tipologie di taratura (interna/esterna) da adottare nonché sulla definizione degli intervalli di taratura anche in funzione di valutazioni di tipo economico.
- Fornire ai responsabili di laboratori aziendali ed agli addetti alla gestione e taratura dei dispositivi di monitoraggio e di misurazione, operanti in Sistemi Qualità secondo le Norme ISO 9000, la corretta interpretazione del requisito del controllo delle apparecchiature.
- Fornire, in particolare, ai responsabili diretti ed indiretti della gestione della conferma metrologica della strumentazione, le indicazioni necessarie e sufficienti ad effettuare la taratura nel laboratorio interno e valutare la convenienza di rivolgersi a strutture esterne di taratura.

**Durata**

1 giorno

**Modalità didattiche**

- Esposizione teorica
- Esercitazioni di gruppo
- Simulazioni
- Analisi filmati
- Role play
- Riprese Audio-Video
- Case study
- Valutazione finale

**Risultati e benefici**

- Acquisizione della capacità di :
  1. individuare i parametri critici dei processi
  2. selezionare la strumentazione di misura più idonea in funzione delle esigenze di misurazione e del budget assegnato.
  3. scegliere le strategie più opportune per l'attuazione e l'assicurazione della riferibilità delle misure
- Conoscenza delle metodologie di gestione della strumentazione, sia nel caso venga adottata una strategia di riferibilità interna all'azienda, sia quando si decida di tarare esternamente la strumentazione.
- Acquisizione della capacità di una corretta predisposizione delle procedure di taratura interne.
- Acquisizione di competenze operative che pongano in condizione di poter scegliere tra le varie opzioni di taratura, ottimizzando il rapporto tra costi e prestazioni.

**Titolo**

**Criteria e metodologie di gestione nella taratura degli strumenti di misura - con esercitazioni pratiche in laboratorio accreditato SIT- (solo per edizioni in IMQ Milano)**

**Contenuti****Generalità**

Il corso si propone di aiutare coloro che si trovano ad affrontare quotidianamente il problema della gestione e taratura della strumentazione in ambito industriale e di laboratorio, a scegliere la strumentazione più appropriata in funzione delle esigenze di misurazione e del budget assegnato.

Il corso mira a evidenziare i benefici di una corretta taratura e gestione dei risultati sull'efficacia del sistema di gestione per la qualità.

Il corso insegna a predisporre le proprie procedure di taratura muovendosi tra le diverse opzioni possibili nonché ad operare le scelte più convenienti quando si tratta di decidere quali attività di taratura mantenere all'interno dell'organizzazione e quali, invece, affidare a centri esterni specializzati.

Gli aspetti operativi legati a tali tematiche verranno affrontate dai docenti dopo un sintetico, ma indispensabile "refresh" sui concetti di taratura, di riferibilità metrologica e di incertezza di misura.

Contenuti:

- Il panorama metrologico e normativo a livello nazionale ed internazionale
- Principali Concetti di metrologia:
  - Accuratezza, Misurando, Errori
  - La riferibilità metrologica ed il Sistema Nazionale di Taratura
- Processo di Misurazione:
  - Grandezze di influenza
  - Riproducibilità e ripetibilità
  - Valutazione della conformità
- Taratura della strumentazione:
  - Struttura e contenuti di una procedura di taratura
  - tipologie di taratura
  - intervalli di taratura e loro riesame
  - cenni sulla valutazione dell'incertezza di taratura
  - gestione dei risultati della taratura (eventuali correzioni da apportare ai risultati di misura)
  - conferma metrologica
  - emissione dei documenti di registrazione
  
- Viene rilasciato attestato di partecipazione