

## Chi è IMQ

IL GRUPPO IMQ RAPPRESENTA LA PIÙ IMPORTANTE REALTÀ ITALIANA NEL SETTORE DELLA VALUTAZIONE DELLA CONFORMITÀ (CERTIFICAZIONE, PROVE, VERIFICHE, ISPEZIONI). FORTE DELLA SINERGIA TRA LE SOCIETÀ CHE LO COMPONGONO, DELL'AUTOREVOLEZZA ACQUISITA IN 60 ANNI DI ESPERIENZA, DELLA COMPLETEZZA DEI SERVIZI OFFERTI, IL GRUPPO IMQ SI PONE INFATTI COME PUNTO DI RIFERIMENTO E PARTNER DELLE AZIENDE CHE HANNO COME OBIETTIVO LA SICUREZZA E LA QUALITÀ.

I SETTORI DI RIFERIMENTO SONO MOLTEPLICI SPAZIANDO DALL'ELETTROTECNICA ALL'ELETTRONICA, DALLE TELECOMUNICAZIONI ALL'AUTOMOTIVE, DAL GAS ALL'IMPIANTISTICA, DAI PRODOTTI DA COSTRUZIONE ALL'AGROALIMENTARE E COSÌ VIA. PER OGNI CATEGORIA MERCEOLOGICA, IL GRUPPO IMQ È IN GRADO DI OFFRIRE, A SECONDA DEI CASI, SERVIZI DI TIPO ORIZZONTALE O MIRATO:



CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO, CERTIFICAZIONE SECONDO LE DIRETTIVE CE, CERTIFICAZIONE DI SISTEMI DI GESTIONE AZIENDALE, VERIFICHE SU IMPIANTI ED IMMOBILI, PROVE DI LABORATORIO E PER L'OTTENIMENTO DI OMOLOGAZIONI INTERNAZIONALI, SUPPORTO ALLA ESPORTAZIONE, SORVEGLIANZA DI PRODUZIONI ALL'ESTERO, ASSISTENZA TECNICO-NORMATIVA E FORMAZIONE.

LA COMPLETEZZA DEI SERVIZI EROGATI È ASSICURATA GRAZIE ALLA COMPETENZA MATURATA IN MOLTEPLICI AREE MERCEOLOGICHE DALLE SOCIETÀ DEL GRUPPO IMQ CHE È COMPOSTO DA:

IMQ S.P.A. - CSI S.P.A. - IMQ PRIMACONTROL S.R.L. - IMQ CLIMA S.P.A. - ICILA S.R.L. - ELCOLAB S.R.L. - IMQ IBERICA S.L. - IMQ KRAKOW R.O. (UFFICIO DI RAPPRESENTANZA IN POLONIA) - IMQ CERTIFICATION SHANGHAI Co. LTD. IL GRUPPO IMQ VANTA INOLTRE UNA PARTECIPAZIONE NELL'ISTITUTO GIORDANO S.P.A., IN CISQCERT S.P.A. E IN ICUBE S.A. (ARGENTINA).

Per informazioni

Ufficio Milano: tel. 025073729  
Ufficio Roma: tel. 0650991867  
direttiva.ped@imq.it

Mod. 14440 - 201102 - Mei 2000



LA DIRETTIVA 97/23/CE - PED  
(PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE)



## PER IL RAVVICINAMENTO DELLE LEGISLAZIONI DEGLI STATI MEMBRI IN MATERIA DI ATTREZZATURE A PRESSIONE

LA DIRETTIVA PED SI APPLICA ALLA PROGETTAZIONE, FABBRICAZIONE E VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE E DEGLI INSIEMI SOTTOPOSTI A UNA PRESSIONE MASSIMA AMMISSIBILE PS SUPERIORE A 0,5 BAR.

PER "ATTREZZATURE A PRESSIONE" SI INTENDONO RECIPIENTI, TUBAZIONI, ACCESSORI DI SICUREZZA ED ACCESSORI A PRESSIONE. SE DEL CASO, LE ATTREZZATURE A PRESSIONE COMPRENDONO ELEMENTI ANNESSI A PARTI PRESSURIZZATE, QUALI FLANGE, RACCORDI, MANICOTTI, SUPPORTI, ALETTE MOBILI, ECC...

ALCUNI ESEMPI DI ATTREZZATURE A PRESSIONE SONO: SERBATOI, SCAMBIATORI DI CALORE, VALVOLE, DISCHI DI ROTTURA, MANOMETRI, TUBAZIONI, ECC.

PER "INSIEMI" SI INTENDONO VARIE ATTREZZATURE A PRESSIONE MONTATE DA UN FABBRICANTE PER COSTITUIRE UN TUTTO INTEGRATO E FUNZIONANTE.

LA DIRETTIVA PED È STATA RECEPITA DALLO STATO ITALIANO CON IL D.LGS. 25/02/2000 N. 93 "ATTUAZIONE DELLA DIRETTIVA 97/23/CE IN MATERIA DI ATTREZZATURE A PRESSIONE" ED È DIVENUTA DI APPLICAZIONE OBBLIGATORIA DAL 29/05/2002.



## CERTIFICAZIONE DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE

LE ATTREZZATURE A PRESSIONE RIENTRANTI NEL CAMPO DI APPLICAZIONE DELLA DIRETTIVA PED, POSSONO ESSERE COMMERCIALIZZATE E MESSE IN SERVIZIO SOLO SE SODDISFANO I REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA (RES) INDICATI NELL'ALLEGATO I DELLA DIRETTIVA STESSA.

PER VERIFICARE CHE L'ATTREZZATURA A PRESSIONE SODDISFI I RES, IL FABBRICANTE DEVE SOTTOPORLA AD UNA "VALUTAZIONE DI CONFORMITÀ" AL TERMINE DELLA QUALE POTRÀ, IN CASO DI ESITO POSITIVO, APPORRE LA MARCATURA CE.

IMQ, IN QUALITÀ DI ORGANISMO NOTIFICATO, È AUTORIZZATA AD EFFETTUARE LE VALUTAZIONI DI CONFORMITÀ AI REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA PER LE ATTREZZATURE A PRESSIONE SECONDO LE PROCEDURE PREVISTE DAI SEGUENTI MODULI:

**Modulo A1:** *Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale*

**Modulo B:** *Esame CE del tipo*

**Modulo B1:** *Esame CE della progettazione*

**Modulo C1:** *Conformità al tipo*

**Modulo D:** *Garanzia qualità produzione*

**Modulo D1:** *Garanzia qualità produzione*

**Modulo E:** *Garanzia qualità prodotti*

**Modulo E1:** *Garanzia qualità prodotti*

**Modulo F:** *Verifica su prodotto*

**Modulo G:** *Verifica CE di un unico prodotto*

**Modulo H:** *Garanzia qualità totale*

**Modulo H1:** *Garanzia qualità totale con controllo della progettazione e particolare sorveglianza della verifica finale*

IMQ È INOLTRE IN GRADO DI EFFETTUARE VALUTAZIONI DEL SIL (SAFETY INTEGRITY LEVEL) DELLE ATTREZZATURE A PRESSIONE SECONDO LE NORME IEC 61508 E IEC 61511.

## QUALIFICAZIONE DEL PERSONALE E DEI PROCESSI SPECIALI - BRASATURA E SALDATURA

I PROCESSI DI GIUNZIONE PERMANENTE, QUALI AD ESEMPIO LA BRASATURA E LA SALDATURA, DEVONO ESSERE REALIZZATI DA PERSONALE ADEGUATAMENTE QUALIFICATO E SECONDO MODALITÀ OPERATIVE APPROPRIATE. L'APPROVAZIONE DELLE MODALITÀ OPERATIVE E DEL PERSONALE SONO AFFIDATE, PER LE ATTREZZATURE A PRESSIONE DELLE CATEGORIE II, III E IV, AD UNA PARTE COMPETENTE CHE È, A SCELTA DEL FABBRICANTE, UN ORGANISMO NOTIFICATO O UN'ENTITÀ TERZA RICONOSCIUTA. IMQ, IN QUALITÀ DI ORGANISMO NOTIFICATO, È AUTORIZZATO A PROCEDERE A TALI APPROVAZIONI IN ACCORDO ALLE SEGUENTI NORME ARMONIZZATE:

**UNI EN 13134:** *Qualifica della procedura di brasatura forte*

**UNI EN 13133:** *Qualifica dei brasatori per la brasatura forte*

**UNI EN ISO 15614:** *Specificazione e qualificazione delle procedure di saldatura per materiali metallici*

**UNI EN 287:** *Prove di qualificazione dei saldatori - acciai*

**UNI EN ISO 9606-2:** *Prove di qualificazione dei saldatori - alluminio e leghe*

